



Istituto Comprensivo  
**N°2 Marconi**  
Sant'Agata Di Militello (ME)

11 Marzo 2025

**Circolare numero 124**

**Comunicazione avvio progetto recupero e/o potenziamento “Conto di +” Inserito nel Piano dell’Offerta Formativa a. s. 2024/2025.**